

Забойные двигатели BICO серии SpiroStar™ с профилированными двигательными секциями, изготовленными по технологии Even Wall®, специально разработаны для работы в тяжелых условиях бурения и обеспечивают более высокий выходной крутящий момент по сравнению с другими высокопроизводительными силовыми секциями.



Технические характеристики

Габарит двигателя	73	95	120	172		
Диаметр применяемых долот, мм	82.6...101.6	105...139.7	142.9...171.5	200...251		
Максимально допустимая нагрузка на долото, кгс	3 970	11 340	17 000	36 700		
Максимальная растягивающая нагрузка при затяжке на долоте, кгс	25 400	30 930	43 540	89 360		
Максимальная растягивающая нагрузка на корпусные детали, кгс	39 920	73 480	103 870	238 590		
Максимально допустимый момент на корпусные детали, кгс·м	210	600	1 100	3 000		
Присоединительная резьба к долоту	3-66	3-76	3-88	3-117		
Присоединительная резьба к бурильным трубам	3-66	3-86	3-102	3-133		
		3-76				
Наличие корпусного центратора	Нет	Да	Да	Да		
Максимальный диаметр шпиндельной секции, мм	75	98	131	195		
Угол искривления между секциями, °	0...3	0...3	0...3	0...3		
Обозначение двигательной секции	SS150	SS150	SS100	SS170	SS100	SS150
Максимальный диаметр статора, мм	73	95.1	122.4		175	
Длина нижнего плеча, мм	-	1237	2 015		2 197	
Длина двигателя, мм	4 100	6 000	8 280	7 600	8 000	7 900
Масса двигателя, кг	100	260	520		1 100	1 060

Энергетические характеристики двигательных секций

Габарит двигателя, мм	Обозначение двигательной секции	Заходность ротора/статора	Число шагов статора	Диапазон расхода промывочной жидкости, л/с	Частота вращения без нагрузки, об/мин	Максимальный дифференциальный перепад давления, кгс·м	Параметры при	
							Крутящий момент, Н·м	Мощность, кВт
73	SS150	5/6	3.5	3.75...7.5	200...400	60	864	37
95	SS150	4/5	4.3	5...12	129...290	74	2 682	81
120	SS100	7/8	3.8	10...20	84...168	79	6 357	104
	SS170	5/6	5.4		169...338	93	4 832	171
172	SS100	7/8	5.0	19...45	55...196	86	16 524	272
	SS150	4/5	6.2	19...38	150...298	107	12 130	320